

JB/T 8133.16—2013

ICS 29.120
K 16
备案号: 40766—2013

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 8133.16—2013
代替 JB/T 8133.16—1999

电炭制品物理化学性能试验方法 第 16 部分: 硫含量

Test method for physical-chemical properties of electrical carbon product
—Part16: Sulphur content

中华人民共和国
机械行业标准
电炭制品物理化学性能试验方法
第 16 部分: 硫含量

JB/T 8133.16—2013

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·0.5 印张·8 千字

2013 年 9 月第 1 版第 1 次印刷

定价: 12.00 元

*

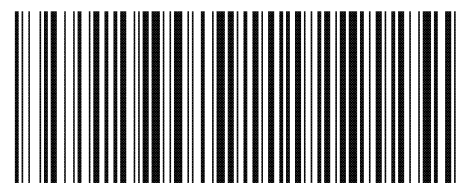
书号: 15111·11110

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版



JB/T 8133.16—2013

版权专有 侵权必究

2013-04-25 发布

2013-09-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

3 试验步骤

- 3.1 将炉温调到 1 200℃~1 250℃。
- 3.2 接通氧气瓶，将流速调到 1 L/min。
- 3.3 将碘酸钾溶液注入滴定管中。
- 3.4 用盐酸溶液和流水洗净吸收器。
- 3.5 检查装置严密性，同时检查燃烧管路是否含有挥发还原性物质，于 50 mL 量筒中加 35 mL 盐酸溶液，2 mL 碘化钾淀粉溶液和少量碘酸钾溶液，使吸收液呈现浅蓝色，以 1 L/min 的流速输入氧气，量筒内吸收液如退色，说明管路中存在与碘发生反应的还原性物质，应继续通氧气。同时滴加碘酸钾溶液于量筒内，至浅蓝色不退为止。
- 3.6 取两支 50 mL 量筒各加入 35 mL 盐酸溶液，2 mL 碘化钾淀粉溶液和少量碘酸钾溶液，使两支吸收液呈现相同的浅蓝色。一支作为吸收溶液，另一支作为参比溶液。
- 3.7 称取标准试样（钢样）0.2 g~1 g，准确至 0.2 mg，均匀地放入燃烧舟内。将盛有标准试样的燃烧舟推入燃烧管中最热部分（1 200℃），立即将管口用导气管的胶塞堵住，预热 30 s，以 1 L/min 的流速输入氧气，此时吸收液退色。滴加碘酸钾溶液，使之与参比溶液颜色比较，保持相同浅蓝色，再燃烧 5 min 不退色为止。记录所消耗碘化钾溶液毫升数 V_1 ，用钩将燃烧舟取出，置于绝热板上，观察舟内试样是否燃烧良好。
- 3.8 称取 0.2 g~1 g 干燥好的试样，准确至 0.2 mg，按 3.7 要求操作，通氧气时间为 12 min~15 min，记录所消耗碘化钾溶液毫升数 V_2 。

4 结果计算

4.1 硫含量按公式（1）计算：

$$S = \frac{V_2 a}{V_1} \times 100\% \dots\dots\dots (1)$$

式中：

- S ——试样中硫的含量，%；
- V_1 ——标样消耗的碘酸钾的体积，单位为毫升（mL）；
- V_2 ——试样消耗的碘酸钾的体积，单位为毫升（mL）；
- a ——标样中硫的含量。

4.2 试样与标样称量的量应相同或换算成相同的量。

4.3 准确度：不同试验室的硫含量（质量分数）在 0.000 9%时试验重现性为 14%，在 0.008 6%时试验重现性为 42%。

目 次

前言.....II

1 范围..... 1

2 仪器和试剂..... 1

3 试验步骤..... 2

4 结果计算..... 2

图 1 燃烧法定硫装置图..... 1